

ジンクハット®

ZHZ タイプ

国土交通省
新技術情報提供システム

NETIS

登録番号 HR-250003-A



イオンの力で錆びを 寄せつけず

POINT

1

電気防食効果で長期に渡り、
ボルトを錆から守る

POINT

2

メンテナンスコストが大幅
に削減

POINT

3

締付けるだけの簡単施工

屋外暴露におけるジンクハットの性能確認試験

試験条件

被防食材：1. 機械加工した鋼材SS400（素地） 2. 鋼製のアンカーボルト（素地）

防食材：ジンクハット（陽極亜鉛合金） 試験場所：準工業地帯（屋外暴露） 暴露期間：3年

試験結果

試験前



試験後



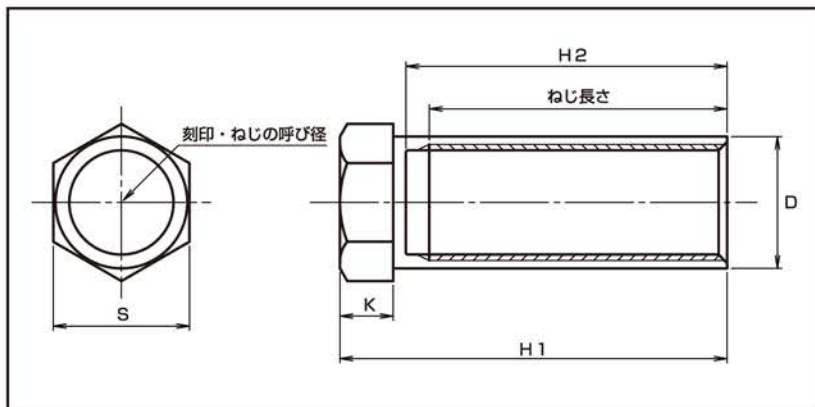
評価

試験後の左の無防食の鋼材とアンカーボルトは全面が激しく腐食している一方ジンクハットで覆った素地のアンカーボルトは3年間の暴露期間であるにもかかわらず亜鉛の犠牲防食作用により腐食は見られず初期の状態を維持している。更に写真3はナット、ボルト、ワッシャーの嵌め合い箇所にて起こりやすい鉄錆に対しても犠牲防食作用、インヒビター効果によって極軽微な鉄錆びが観察される程度で良好な防食状態に抑制されている。



仕様・形状図

材質	最純亜鉛地金相当材 (JIS H 2107)
Zn	99.995%

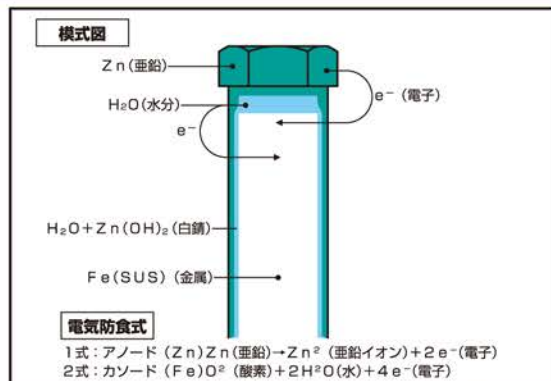


サイズ表

品番	ねじの呼び径	H1	H2	ねじ長さ mm	S	K	D	入数	ねじ締めトルクの目安 N・m
ZHZ-18×24	M18	88.0	75.0	70.0	24.0	10.0	23.0	100	65～73
ZHZ-20×27	M20	90.0	75.0	70.0	27.0	12.0	26.0	80	93～103
ZHZ-22×27	M22	90.5	75.0	70.0	27.0	12.0	27.0	80	130～140
ZHZ-24×30	M24	91.5	75.0	70.0	30.0	13.0	29.0	80	160～178
ZHZ-27×32	M27	91.5	75.5	70.0	32.0	12.5	31.0	64	230～260
ZHZ-30×36	M30	94.0	76.0	70.0	36.0	14.0	35.0	48	320～353
ZHZ-33×41	M33	97.0	76.0	70.0	41.0	17.0	38.0	40	430～481

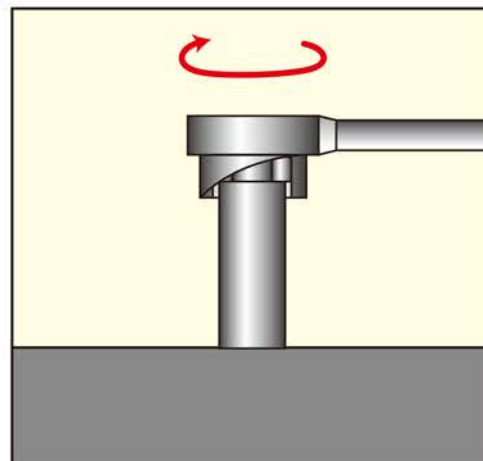
※ ねじ長さが足りない場合は、15mmの専用スペーサーをご使用ください。

防食のメカニズム



亜鉛は鉄よりイオン化傾向が大きな金属であるため鉄に対して陽極的に働き、電気防食（犠牲防食）効果を発揮します。
また、亜鉛が腐食して出来る腐食生成物（亜鉛の白錆）によるインヒビター効果により、長期に渡り鉄の腐食を抑制します。
取付けは接着剤やコーキング材などを一切使用しないため、環境にもやさしく面倒な作業が不要です。
ジंकハットは衝撃にも強く、ねじ部をしっかりと保護します。

施工上の注意点



- ジंकハットの内側に（金属と接地面）を塗料や油などで汚さないようにご注意ください。
- 施工前にねじの出幅寸法等の確認をして、サイズ表を参考に施工を行ってください。
- 六角ソケットレンチで締め付けると、よりきれいな施工ができます。

※製品改良のために予告なしに仕様等を変更する場合があります。予めご了承ください。

無断複写・転載禁止

商品のお求めは

製造発売元

経済産業省 地域未来牽引企業
Ministry of Economy, Trade and Industry

A&S SYSTEM
エイ.アンド.エス.システム株式会社



本社 〒639-0245 奈良県香芝市畑2丁目1486-1
TEL 0745-78-3501 FAX 0745-78-3502
E-mail : as@brave-japan.jp URL : <http://www.assco.jp/>

製品についてのご相談窓口 携帯・PHS OK

0120-111-363

（受付時間）休日除く 月曜日～金曜日
9:00～12:00 / 13:00～17:00